



## UNIT-EE II

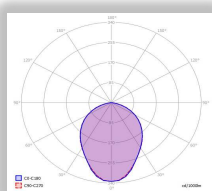
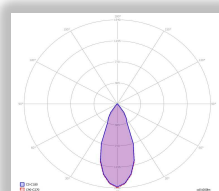
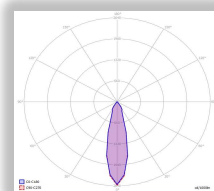


- 2x40° Schwenkbar
- Passivkühlung
- RAL nach Wahl
- Flicker freie Variante

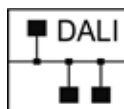
20°

40°

60°



auf Anfrage:



RAL 9016	Artikelnr.	Reflektor	Kelvin	Lumen	CRI	Leistung
weiß	10803-1S	20°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
weiß	10803-1M	40°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
weiß	10803-1W	60°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
RAL 9005	Artikelnr.	Reflektor	Kelvin	Lumen	CRI	Leistung
schwarz	10803-2S	20°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
schwarz	10803-2M	40°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
schwarz	10803-2W	60°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
RAL 9006	Artikelnr.	Reflektor	Kelvin	Lumen	CRI	Leistung
grau	10803-3S	20°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
grau	10803-3M	40°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W
grau	10803-3W	60°	2700-6500K	max. 12.500lm	>80Ra-97Ra	max. 100W

**ml.d.: 50.000h - L90 B10 - Tc 85° / max. 125 lm/W**

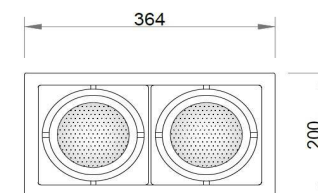
### Beschreibung:

Der LED Einbaustrahler mit seinen zwei kardanischen Leuchtenkopf zeichnet sich durch sein zeitloses Design und seiner hervorragenden Qualität aus.

Das hochwertige Aluminiumdruckgussgehäuse mit passiver Kühlfunktion garantiert eine lange Lebensdauer der LED.

Der Reflektor bietet eine optimale Lichtausbeute und Entblendung. Natürlich sind die Reflektoren werkzeuglos über eine Bajonetttechnik austauschbar. Das Frontglas erfüllt bei extrem hoher Lichtdurchlässigkeit eine optimale Schutzfunktion vor Staub und anderen Einflüssen.

- Schutzglas
- Marken - Technik
- 5 Jahre Garantie
- Gewicht 2,35kg



UNIT - EE II  
DA: 180 x 335mm  
AD: 200 x 364mm  
ET: 140mm

